



sunextrusion

SUN PSPE

Beschreibung: SUN PSPE ist ein Blend aus hochschlagfestem Polystyrol (HIPS) und Polyethylen (PE). SUN PSPE zeichnet sich durch seine sehr hohe Schlagfestigkeit, geringen Abrieb und Belastbarkeit bei Bildung von Spannungsrissen aus. Es ist gut beständig gegen Chemikalien und Öle. Einsatzgebiete sind industrielle Anwendungen, wie z.B. Innenraumabdeckungen von Kühlschränken, Trays und Verpackungen von fettreichen Lebensmitteln. Unser SUN PSPE ist besonders gut geeignet zur Selbsteinfärbung in verschiedenen Farben und metallic Tönen.

Produktinformation	Prüfvorschrift	Einheit	Wert
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	ISO 527	Mpa	20
Steckdehnung	ISO 527	%	
Reißdehnung	ISO 527	%	80
Zug-E-Modul	ISO 527	Mpa	1200
Biegefestigkeit bei Höchstkraft	ISO 178	Mpa	
Schlagzähigkeit Charpy 23°C	ISO 179/2C	kJ/m ²	>
Kerbschlagzähigkeit Charpy 23°C	ISO 179/2C	kJ/m ²	
Kerbschlagzähigkeit Izod 23°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	33
Kugeldruckhärte H358/30	ISO 2039-1	Mpa	
Thermische Eigenschaften			
Vicat-Erweichungstemperatur VST/B/50	ISO 306	°C	99
Vicat-Erweichungstemperatur VST/A/120	ISO 306	°C	
Biegetemp. unter Last 1.8 Mpa (HDT A)	ISO 75-2	°C	
Biegetemp. unter Last 0.45 Mpa (HDT B)	ISO 75-2	°C	
Dauergebrauchstemperatur	ISO 306	°C	85
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl bei 100Hz / 1MHz	ICE 60250		
Dielektrizitätszahl Verlustfaktor bei 100 Hz / 1MHz	ICE 60250	Ohm cm	
Oberflächenwiderstand, Oberseite	DIN 61340	Ohm	>10 ¹²

Internet: www.sunextrusion.de
HRB: Amtsgericht Osnabrück 211 993
USt-ID-Nr.: DE 314 144 060
Steuernummer: 55 / 201 / 58505 FA Bad Bentheim
Geschäftsführer: Ulf Sander und Gebhard Scheibner

Durchgangswiderstand	DIN 61340	Ohm cm	>10 ¹²
Elektrische Durchschlagfestigkeit K20/P50	IEC 60243-1	kV/mm	

Optische Eigenschaften

Oberflächenglanz	DIN 67530	%	maschinenglatt
------------------	-----------	---	----------------

Werkstoffkennwerte zum Brennverhalten

Prüfung nach UL-Standard bei d= 1.6 mm	UL 94	Klasse	HB
Prüfung von Elektroisierstoffen, Verf. FH	IEC 60707	Stufe	
Prüfung von Elektroisierstoffen, Verf. BH	IEC 60707	Stufe	
Prüfung von Werkst. d. Kfz-Industrie(d>1mm)	FMVSS 302		

Sonstige Eigenschaften

Dichte bei 23 °C	ISO 1183	g/cm ³	1,03
Wasseraufnahme, Methode A	DIN 53495/1	%	
Feuchtigkeitsaufnahme (Normklima)		%	<0,1

Hinweise - Besonderheiten

Sämtliche Informationen über die Eigenschaften der Produkte geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Die angegebenen Prüfwerte können nur Richtwerte sein, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Bad Bentheim 29.04.2019 Rev. 1

Internet: www.sunextrusion.de
 HRB: Amtsgericht Osnabrück 211 993
 USt-ID-Nr.: DE 314 144 060
 Steuernummer: 55 / 201 / 58505 FA Bad Bentheim
 Geschäftsführer: Ulf Sander und Gebhard Scheibner