



sunextrusion

SUN ASA MATT

Beschreibung: SUN ASA MATT ist ein Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer, welches sich im Vergleich zum ABS insbesondere durch seine Witterungsbeständigkeit und Wärmeformbeständigkeit auszeichnet. Einsatzgebiete sind in der Regel Außenteile, da auf Grund der Witterungsbeständigkeit und Farbstabilität auf eine Lackierung verzichtet werden kann. SUN ASA MATT ist von seiner Oberflächencharakteristik seidenmatt.

Produktinformation	Prüfvorschrift	Einheit	Wert
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	ISO 527	Mpa	47
Steckdehnung	ISO 527	%	3,3
Reißdehnung	ISO 527	%	12
Zug-E-Modul	ISO 527	Mpa	2200
Biegefestigkeit bei Höchstkraft	ISO 178	Mpa	65
Schlagzähigkeit Charpy 23°C	ISO 179/2C	kJ/m ²	>
Kerbschlagzähigkeit Charpy 23°C	ISO 179/2C	kJ/m ²	30
Kerbschlagzähigkeit Izod 23°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	
Kugeldruckhärte H358/30	ISO 2039-1	Mpa	70

Thermische Eigenschaften			
Vicat-Erweichungstemperatur VST/B/50	ISO 306	°C	92
Vicat-Erweichungstemperatur VST/A/120	ISO 306	°C	104
Biegetemp. unter Last 1.8 Mpa (HDT A)	ISO 75-2	°C	96
Biegetemp. unter Last 0.45 Mpa (HDT B)	ISO 75-2	°C	101
Dauergebrauchstemperatur	ISO 306	°C	90

Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl bei 100Hz / 1MHz	ICE 60250		3,8-3,4
Dielektrizitätszahl Verlustfaktor bei 100 Hz / 1MHz	ICE 60250	Ohm cm	
Oberflächenwiderstand, Oberseite	DIN 61340	Ohm	10h13
Durchgangswiderstand	DIN 61340	Ohm cm	10h12

Internet: www.sunextrusion.de
HRB: Amtsgericht Osnabrück 211 993
USt-ID-Nr.: DE 314 144 060
Steuernummer: 55 / 201 / 58505 FA Bad Bentheim
Geschäftsführer: Ulf Sander und Gebhard Scheibner

Elektrische Durchschlagfestigkeit K20/P50	IEC 60243-1	kV/mm	35
---	-------------	-------	----

Optische Eigenschaften

Oberflächenglanz	DIN 67530	%	maschinenglatt
------------------	-----------	---	----------------

Werkstoffkennwerte zum Brennverhalten

Prüfung nach UL-Standard bei d= 1.6 mm	UL 94	Klasse	HB
Prüfung von Elektroisierstoffen, Verf. FH	IEC 60707	Stufe	
Prüfung von Elektroisierstoffen, Verf. BH	IEC 60707	Stufe	
Prüfung von Werkst. d. Kfz-Industrie(d>1mm)	FMVSS 302		

Sonstige Eigenschaften

Dichte bei 23 °C	ISO 1183	g/cm ³	1,10
Wasseraufnahme, Methode A	DIN 53495/1	%	1,65
Feuchtigkeitsaufnahme (Normklima)		%	0,35

Hinweise - Besonderheiten

Sämtliche Informationen über die Eigenschaften der Produkte geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Die angegebenen Prüfwerte können nur Richtwerte sein, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Bad Bentheim 25.04.2019 Rev. 1

Internet: www.sunextrusion.de
HRB: Amtsgericht Osnabrück 211 993
USt-ID-Nr.: DE 314 144 060
Steuernummer: 55 / 201 / 58505 FA Bad Bentheim
Geschäftsführer: Ulf Sander und Gebhard Scheibner