



# sunextrusion

## SUN ABS PC Blend

Beschreibung: SUN ABS PC Blend ist ein thermoplastisches Blend aus Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) und Polycarbonat (PC). Vereint werden hier die Vorzüge beider Produkte. Hervorzuheben sind die hervorragenden Eigenschaften, die hohe Zähigkeit auch bei niedrigen Temperaturen, die Steifigkeit, die geringe Feuchtigkeitsaufnahme und die gute Wärmeformbeständigkeit.

Produktinformation	Prüfvorschrift	Einheit	Wert
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Streckspannung	ISO 527	Mpa	42
Steckdehnung	ISO 527	%	3,6
Reißdehnung	ISO 527	%	
Zug-E-Modul	ISO 527	Mpa	2050
Biegefestigkeit bei Höchstkraft	ISO 178	Mpa	
Schlagzähigkeit Charpy 23°C	ISO 179/2C	kJ/m <sup>2</sup>	29
Kerbschlagzähigkeit Charpy 23°C	ISO 179/2C	kJ/m <sup>2</sup>	
Kerbschlagzähigkeit Izod 23°C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	
Kugeldruckhärte H358/30	ISO 2039-1	Mpa	
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Vicat-Erweichungstemperatur VST/B/50	ISO 306	°C	112
Vicat-Erweichungstemperatur VST/A/120	ISO 306	°C	
Biegetemp. unter Last 1.8 Mpa (HDT A)	ISO 75-2	°C	
Biegetemp. unter Last 0.45 Mpa (HDT B)	ISO 75-2	°C	
Dauergebrauchstemperatur	ISO 306	°C	100
<b>Elektrische Eigenschaften</b>			
Dielektrizitätszahl bei 100Hz / 1MHz	ICE 60250		
Dielektrizitätszahl Verlustfaktor bei 100 Hz / 1MHz	ICE 60250	Ohm cm	
Oberflächenwiderstand, Oberseite	DIN 61340	Ohm	
Durchgangswiderstand	DIN 61340	Ohm cm	
Elektrische Durchschlagfestigkeit K20/P50	IEC 60243-1	kV/mm	
Internet:	<a href="http://www.sunextrusion.de">www.sunextrusion.de</a>		
HRB	Amtsgericht Osnabrück 211 993		
USt-ID-Nr.:	DE 314 144 060		
Steuernummer:	55 / 201 / 58505 FA Bad Bentheim		
Geschäftsführer:	Ulf Sander und Gebhard Scheibner		

## Optische Eigenschaften

Oberflächenglanz	DIN 67530	%	maschinenglatt
------------------	-----------	---	----------------

## Werkstoffkennwerte zum Brennverhalten

Prüfung nach UL-Standard bei d= 1.6 mm	UL 94	Klasse	HB
Prüfung von Elektroisierstoffen, Verf. FH	IEC 60707	Stufe	
Prüfung von Elektroisierstoffen, Verf. BH	IEC 60707	Stufe	
Prüfung von Werkst. d. Kfz-Industrie(d>1mm)	FMVSS 302		

## Sonstige Eigenschaften

Dichte bei 23 °C	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,13
Wasseraufnahme, Methode A	DIN 53495/1	%	
Feuchtigkeitsaufnahme (Normklima)		%	0,2

### Hinweise - Besonderheiten

Sämtliche Informationen über die Eigenschaften der Produkte geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Die angegebenen Prüfwerte können nur Richtwerte sein, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Bad Bentheim 03.04.2019 Rev. 1

Internet: [www.sunextrusion.de](http://www.sunextrusion.de)  
HRB: Amtsgericht Osnabrück 211 993  
USt-ID-Nr.: DE 314 144 060  
Steuernummer: 55 / 201 / 58505 FA Bad Bentheim  
Geschäftsführer: Ulf Sander und Gebhard Scheibner